



POLITECNICO
MILANO 1863

Introduzione alla proprietà industriale e alle ricerche di prior art

(11 settembre 2018)

THE  REM

Massimo Barbieri

Tipologie di proprietà industriale

Brevetto

- Documento legale che tutela un'invenzione tecnica. I brevetti sono territoriali e limitati temporalmente.

Modello d'utilità

- Documento legale che protegge un'innovazione tecnica che si riferisce alla forma o alla struttura di un prodotto conferendo una particolare utilità.

Disegno industriale

- Documento legale che copre le caratteristiche estetiche di un oggetto che ha un'utilità pratica.

Marchio

- Parole, frasi, simboli o disegni che identificano l'origine di un prodotto.



Tipologie di proprietà industriale

I diritti di proprietà industriale si acquistano solo mediante brevettazione o registrazione.

Oggetto di brevettazione sono:

- + le invenzioni
- + i modelli d'utilità
- + le nuove varietà vegetali

Oggetto di registrazione sono:

- + i marchi
- + i disegni e modelli
- + le topografie di prodotti a semiconduttori

Il diritto d'autore e il marchio di fatto sono diritti "*non titolati*".



- Che cos'è un'invenzione?
- Definizione di invenzione brevettabile

EPC (art. 52)

- (1) European patents shall be granted for any inventions, in all fields of technology, provided that they are new, involve an inventive step and are susceptible of industrial application.
- (2) The following in particular shall not be regarded as inventions:
 - (a) discoveries, scientific theories and mathematical methods;
 - (b) aesthetic creations;
 - (c) schemes, rules and methods for performing mental acts, playing games or doing business, and programs for computers;
 - (d) presentations of information.





Un brevetto è un documento legale e limitato:

- nel tempo (scade dopo 20 anni dalla data di deposito);
- negli Stati di convalida (può essere attuato solo nei Paesi in cui è stato depositato).

Un brevetto concede un diritto di esclusiva, ovvero il diritto di vietare ad altri di sfruttare economicamente l'invenzione, ma non garantisce il diritto positivo ad attuare l'invenzione stessa.



I brevetti sono costituiti principalmente da quattro sezioni:

- + prima pagina (dati bibliografici e riassunto dell'invenzione);
- + descrizione;
- + rivendicazioni;
- + disegni (opzionale).

Il titolo è solitamente scritto in modo molto generico (a volte fin troppo: es. "Metodo" - nelle banche dati si trovano oltre 100.000 risultati).

Il titolo, se sufficientemente descrittivo, dovrebbe aiutare nella classificazione e nella ricerca di *prior art* (tecnica nota).

Il riassunto dovrebbe consentire di comprendere gli aspetti principali dell'invenzione, ma di solito viene semplicemente riportata la rivendicazione principale (ed eventualmente un disegno).



La descrizione è strutturalmente suddivisa in diverse sezioni:

- + stato della tecnica (dove si enfatizzano i problemi riscontrati nella prior art e si definisce il problema tecnico risolto dall'invenzione);
- + riassunto (differisce dal riassunto riportato nella prima pagina della domanda di brevetto e tratta dei vantaggi dell'invenzione rispetto alla tecnica nota, sia scientifica sia brevettuale);
- + descrizione dei disegni (opzionale - se sono riportati dei disegni nella domanda di brevetto);
- + descrizione dettagliata;
- + esempi di realizzazione.

La descrizione dell'invenzione deve contenere tutti gli elementi necessari affinché un tecnico del ramo sia in grado di realizzare l'invenzione. Sono omesse quelle informazioni che fanno parte delle comuni conoscenze generali di un tecnico del settore.


La descrizione si conclude con una o più rivendicazioni.



Le rivendicazioni determinano l'ambito della tutela brevettuale e possono essere di prodotto, procedimento, composizione, uso, combinazione ed apparato.

La rivendicazione consiste in un insieme di elementi:

- parte pre-caratterizzante: serve a collocare l'invenzione nel quadro della tecnica nota (dichiarazione di scienza)
- parte caratterizzante: indica lo scopo che l'inventore intende perseguire (dichiarazione di volontà)
- *la parte di transizione* consiste in espressioni del tipo "caratterizzato dal fatto che ..."; "che comprende ..." (*open claim*), "che consiste ..." (*closed claim*).

(19)  **Europäisches Patentamt**
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) **EP 2 479 318 B1**

(12) **EUROPEAN PATENT SPECIFICATION**

(45) Date of publication and mention of the grant of the patent:
16.10.2013 Bulletin 2013/42

(51) Int. Cl.:
C25D 11/26 (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
A61F 2/00 (2005.01)

(21) Application number: **12164428.0**

(22) Date of filing: **27.07.2009**

(54) **Metal substrates modified with silicon-based biomimetic treatment for the osteointegration thereof.**
Mit biomimetischer Behandlung auf Siliciumbasis modifizierte Metallsubstrate zu deren Osteointegration
Substrats métalliques modifiés par un traitement biomimétique à base de silicium pour l'ostéointégration correspondante

(84) Designated Contracting States:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

(30) Priority: **29.07.2008 IT MI20081399**

(43) Date of publication of application:
25.07.2012 Bulletin 2012/30

(62) Document number(s) of the earlier application(s) in accordance with Art. 76 EPC:
09802579.4 / 2 307 594

(73) Proprietor: **Politecnico Di Milano**
20133 Milano (IT)

(72) Inventors:
• **Chiesa, Roberto**
22029 Uggiate Trevano (IT)
• **Cigada, Alberto**
20123 Milano (IT)
• **Della Valle, Cinzia**
23030 Chiuro (IT)
• **Rondelli, Gianni**
40127 Bologna (IT)

• **Candiani, Gabriele**
20123 Milano (IT)
• **Giordano, Carmen**
80124 Napoli (IT)

(74) Representative: **Asensio, Raffaella Consuelo**
Perani & Partners S.p.A.
Piazza San Babila, 5
20122 Milano (IT)

(56) References cited:
EP-B1- 1 515 759 US-A- 5 478 237

• **LIU X ET AL:** "Surface modification of titanium, titanium alloys, and related materials for biomedical applications", **MATERIALS SCIENCE AND ENGINEERING R: REPORTS, ELSEVIER SEQUOIA S.A., LAUSANNE, CH**, vol. 47, no. 3-4, 24 December 2004 (2004-12-24), pages 49-121, XP004722113, ISSN: 0927-796X
• **PARK ET AL:** "Surface characteristics of titanium anodized in the four different types of electrolyte", **ELECTROCHIMICA ACTA, ELSEVIER SCIENCE PUBLISHERS, BARKING, GB**, vol. 53, no. 2, 11 October 2007 (2007-10-11), pages 863-870, XP022346644, ISSN: 0013-4686

Note: Within nine months of the publication of the mention of the grant of the European patent in the European Patent Bulletin, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to that patent, in accordance with the Implementing Regulations. Notice of opposition shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)

Numero di pubblicazione

Codici di classificazione

Titolo

Data e numero di priorità



Kind codes (EPO)

- [Are the help files available in other languages?](#)
- [How can I go back to the index list?](#)

The following is a list of European and international patent document

EP-A documents:

European patent applications, published 18 months after filing with

A1	European patent application published with European se
A2	European patent application published without European
A3	Separate publication of European search report
A4	Supplementary search report
A8	Corrected title page of A document, ie. A1 or A2 documen
A9	Complete reprint of A document, ie. A1, A2 or A3 docume

EP-B documents:

European patent specifications

B1	European patent specification (granted patent)
B2	New European patent specification (amended specific
B3	European patent specification (after limitation procedur
B8	Corrected title page of B document (i.e. B1 or B2 docum
B9	Complete reprint of B document (i.e. B1 or B2 docume

WO-A documents:

A1	International application published with international se
A2	International application published without internati application published with declaration under Art

Source: epo.org



Search Report (1)

categories

EP 2 672 244 A1



EUROPEAN SEARCH REPORT

Application Number
EP 13 16 8800

DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category	Citation of document with indication, where appropriate, of relevant passages	Relevant to claim	CLASSIFICATION OF THE APPLICATION (IPC)
X	PAWLOWSKA MONIKA ET AL: "Collinear interferometer with variable delay for carrier-envelope offset frequency measurement", REVIEW OF SCIENTIFIC INSTRUMENTS, AIP, MELVILLE, NY, US, vol. 80, no. 8, 18 August 2009 (2009-08-18), pages 83101-83101, XP012128427, ISSN: 0034-6748, DOI: 10.1063/1.3197404 * page 3 *	1-4, 6-12	INV. G01J3/28 G01J3/433 G02B27/28 G01J3/453 G01J11/00
Y	-----	1, 13	
X	US 6 195 167 B1 (REID DERRYCK TELFORD [GB] ET AL) 27 February 2001 (2001-02-27) * column 5, line 19 - line 62; figure 5 *	1-6, 13, 15	
Y	-----	1, 13	
X	US 2008/175597 A1 (ARAHIRA SHIN [JP]) 24 July 2008 (2008-07-24) * paragraph [0097] - paragraph [0104] * * paragraph [0255] * * paragraph [0289]; figure 20C *	1-6, 13	
A	POCHI YEH: "Autocorrelation of ultrashort optical pulses using polarization interferometry", OPTICS LETTERS, vol. 8, no. 6, 1 June 1983 (1983-06-01), page 330, XP055073975, ISSN: 0146-9592, DOI: 10.1364/OL.8.000330 * the whole document *	1-15	G01J G02B
A, D	US 2009/161092 A1 (ZANNI MARTIN THOMAS [US] ET AL) 25 June 2009 (2009-06-25) * the whole document *	1-15	
	-----	-/--	
The present search report has been drawn up for all claims			
2	Place of search Munich	Date of completion of the search 2 August 2013	Examiner Besser, Veronika
<p>IPC FORM 1501 (01.01.2013)</p> <p>CATEGORY OF CITED DOCUMENTS</p> <p>X : particularly relevant if taken alone Y : particularly relevant if combined with another document of the same category A : technological background O : non-written disclosure P : intermediate document</p> <p>T : theory or principle underlying the invention E : earlier patent document, but published on, or after the filing date D : document cited in the application L : document cited for other reasons * : member of the same patent family, corresponding document</p>			

examiner



Search Report (2)

Categories of citations

- X - particularly relevant if taken alone
Objection: Lack of novelty or lack of inventive step with one document
- Y - particularly relevant if combined with another Y-document
Objection: Lack of inventive step by combination of two (or more) documents, always in pairs
- A - Technological background, no objection of lack of novelty or inv. step
- O - Non-written (e.g. oral) disclosure
- P - intermediate document, published after priority date but before filing date of the application; used in combination with X, Y, A (e.g. XP)
- T - Theory or principle underlying the invention
- E - Earlier patent document, but published on, or after the filing date
- D - cited in the application
- L - cited for other reasons

Source: S. Wolf (2011)



Suscettibili di protezione: **perfezionamenti** di oggetti, macchine, loro parti, strumenti o utensili, **atti a conferire particolare efficacia o comodità di applicazione o di impiego**

Durata: **10 anni** (dalla data di deposito)

Principali requisiti di brevettabilità: come per le invenzioni (non è previsto l'esame)

Rispetto ad altri diritti di proprietà industriale non vi è una legislazione (internazionale o europea) armonizzata sui modelli d'utilità.

Il modello d'utilità si riferisce ad oggetti d'uso, destinati al consumatore finale e si caratterizza per modificare un prodotto già esistente, rendendolo più comodo o più efficace.

Il modello d'utilità non è un'invenzione "minore" ma è una diversa fattispecie → richiede, infatti, una verifica della maggiore comodità o efficacia (che un'invenzione può anche non presentare)



Disegno o modello industriale

Suscettibile di protezione: la forma di un prodotto industriale, è un trovato che conferisce ai prodotti industriali un carattere individuale grazie ad una particolare forma o combinazione di linee, colori ed altri elementi.

Principali requisiti di brevettabilità: novità (non assoluta! Ma relativa a quanto noto negli ambienti specializzati del settore interessato all'interno della Comunità Europea), carattere individuale (giudizio d'impressione condotto da un utilizzatore informato) e liceità;
possibile predivulgazione di 12 mesi

Durata: 25 anni (dalla data di deposito)

È consentito il deposito multiplo con il quale si può richiedere, con una sola domanda, una registrazione per più modelli ornamentali (fino a 100), purché gli oggetti brevettati appartengano alla stessa classe merceologica.



Disegno o modello industriale

Un disegno o modello può essere:

- registrato

- non registrato

- I disegni o modelli comunitari non sono esaminati (solo verifica formale)

La verifica sostanziale è effettuata dall'UAMI (Ufficio per l'Armonizzazione nel Mercato Interno) solo dopo un procedimento di nullità dopo la registrazione o dai tribunali nazionali.

- disegni o modelli non registrati

Il diritto nasce per effetto della divulgazione e sussiste per 3 anni

Si tratta di una tutela contro la copiatura

2 sono i motivi:

- tutelare i prodotti a breve durata di vita commerciale (moda, tessile, giocattoli)

- periodo di grazia di 12 mesi (forma di tutela dalla predivulgazione)



Il marchio è un segno distintivo che consente di distinguere i prodotti/servizi di un'impresa da un'altra.

Possono essere registrati tutti i segni suscettibili di essere riprodotti graficamente: parole, disegni, lettere, suoni, colori e forme.

È il segno l'elemento costitutivo del marchio (trasmette un significato)

Requisiti: novità, capacità distintiva e liceità

Scopo: catturare l'attenzione dei consumatori

Durata: 10 anni rinnovabili

Tipologie: denominativi, figurativi, tridimensionali

Speciali: olfattivi, gustativi, tattili, di luce, ologrammi





Descrizione

- Ricerca di prior art
- Valutazione dei requisiti di brevettabilità

Primo deposito

- Deposito nazionale (domanda di priorità)

Estensione

- Estensione internazionale e/o regionale (PCT, EP, US, ...)

Il marchio è un segno distintivo che consente di distinguere i prodotti/servizi di un'impresa da un'un'altra.

Possono essere registrati tutti i segni suscettibili di essere rappresentati graficamente: parole, disegni, lettere, suoni, colori e forme.

Requisiti: novità, capacità distintiva e liceità

Durata: 10 anni rinnovabili

Tipologie di marchi: denominativi, figurativi, di colore, sonori, tridimensionali



Perché sono importanti le ricerche brevettuali

per evitare di “reinventare la ruota” (sprechi di risorse in ricerca e sviluppo)

per non incorrere nel rischio di contraffare accidentalmente brevetti di terzi

è un aiuto per il consulente in proprietà industriale nella fase di redazione della domanda di brevetto

per valutare un portafoglio brevettuale

Ma... l'informazione è completa?



Confronto tra le banche dati (1)



Username: massimo.barbieri@polimi.it
Subaccount: none

Menu Search History Session Folder Order Help Logoff

Search 15: "TAC=(additive manufactur* or 3D print*)" 1-10 of 6,654 next>>

Display results

Display format: Classic Sorted by: None Print Save/export Snapshot Visual explorer Analytics

1) Family number: 55523000 (WO15067565A1)

Similar Translate Full-text Status Citations

Title: [EN] HEAT EXCHANGERS AND THE PRODUCTION THEREOF
[FR] ECHANGEURS THERMIQUES ET LEUR PRODUCTION

Abstract: Source: WO15067565A1 [EN] Methods and apparatus for producing a heat exchanger (4), the method comprising: producing a digital model (76) of the heat exchanger (4) by: producing digital model of a first conduit (10) having a first end portion (26) and an opposite second end portion (30), and an intermediate portion (34) between the first and second end portions (26, 30), the intermediate portion (34) comprising a plurality of capillary tubes (36); producing a digital model of a second conduit (12); and arranging the digital models of the first and second conduits (10, 12) such that the intermediate portion (34) is within the second conduit (12); and, using the digital model of the heat exchanger (4), controlling an **Additive Manufacturing** apparatus (44) to perform an **Additive Manufacturing** process to produce the first and second conduits (10, 12) as specified by the digital model (76), thereby producing the heat exchanger (4).

[FR] L'invention concerne des procedes et un appareil pour produire un echangeur thermique (4), le procede comprenant: la production d'un modele numerique (76) de l'echangeur thermique (4) en: produisant un modele numerique d'un premier conduit (10) presentant une premiere partie d'extremite (26) et une seconde partie d'extremite opposee (30), et une partie intermediaire (34) entre les premiere et seconde parties d'extremite (26, 30), la partie intermediaire (34) comprenant une pluralite de tubes capillaires (36); en produisant un modele numerique d'un second conduit (12); et en disposant les modeles numeriques des premier et second conduits (10, 12) de telle sorte que la partie intermediaire (34) est a l'interieur du second conduit (12); et, au moyen du modele numerique de l'echangeur thermique (4), en commandant un appareil de fabrication additive (44) pour executer un procede de fabrication additive pour produire les premier et second conduits (10, 12) tels que specifies par le modele numerique (76), ce qui produit l'echangeur thermique (4).

Classifications: [Classification Explorer](#)

International npc s-9: B64D33/08 F02C7/14 F02C7/224 F28D21/00 F28D7/10 F28D7/16 (AdvancedInvention)

CPC: F05D2260/98 F28D2021/0021 F28F2210/00 F28F2255/00 F28F2260/02 B33Y80/00 F01M5/001 F28D7/082 F28D2021/0049 F28F21/081 F28D7/163 F16H57/0417 F28D7/10 F02C7/14 F02C7/224 F05D2230/31 F05D2260/213

Family: [Family Explorer](#)

Publication number	Publication date	Application number	Application date	Links
EP2871433 A1	20150513	EP20130275281	20131106	
GB201319588 A0	20131218	GB20130019588	20131106	
GB201419555 A0	20141217	GB20140019555	20141103	
GB2521913 A1	20150708	GB20140019555	20141103	
WO15067565 A1	20150514	WO2014EP73592	20141103	

Priority: [Priority Map](#)

GB20130019588 20131106 EP20130275281 20131106

Probable Assignee: BAE SYSTEMS PLC

Assignee(s): (std): BAE SYSTEMS PLC

Inventor(s): (std): POTTER MARK ALFRED

Inventor(s): DESIGNATION OF INVENTOR HAS NOT YET BEEN FILED ; MARK ALFRED POTTER

Agent(s): BAE SYSTEMS PLC GROUP IP DEPARTMENT; BAE SYSTEMS PLC GROUP IP DEPT

Command line: Search

Command line (expand) | Minimize command line

PatBase has been developed in partnersh



Query di ricerca: (additive manufact*) or (3D print*) nel
titolo/riassunto/rivendicazioni → 6.654 risultati



POLITECNICO MILANO 1863

2018 – Massimo Barbieri



Confronto tra le banche dati (2)

Orbit.com

Easy search

Menu Filter Explorer

7089 results for (additive manufact+ or (3d_print+))/TI/AB/IW/CLMS Collection: FAMPAT

Filter options

Legal status

Alive (6480)

Dead (562)

1st application year

After 2015 (0)

2011-2015 (6223)

2006-2010 (434)

2001-2005 (217)

Before 2001 (215)

More...

Assignee

Select

#

Title

Publication number

1st App. date

Applicant/Assignee

Relevance

1

Automated metrology and model correction for three dimensional (3d) printability


US2015269282

2014-03-18

PALO ALTO RESEARCH CENTER

100 %

A system and a method automate metrology, measurement, and model correction of a three dimensional (3D) model for 3D printability. Slices of the 3D model are received or generated. The slices represent 2D solids of the 3D model to be printed in corresponding print layers. Medial axis transforms of the slices are calculated. The medial axis transforms represent the slices in terms of corresponding medial axes. A local feature size at any point along a boundary of the slices is determined as the shortest distance from the point to a corresponding medial axis.



2

Intelligent 3d printing through optimization of 3d print parameters

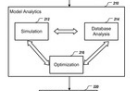
US2015331402

2015-05-13

AUTODESK

99 %

Methods, systems, and apparatus, including medium-encoded computer program products, for improving 3D printing systems and techniques include, in one aspect, a system including: three dimensional (3D) printer hardware; and at least one computer communicatively coupled with the 3D printer hardware, the at least one computer programmed to receive 3D print type inputs for an object to be 3D printed and create a 3D print profile including parameters for 3D printing the object using the 3D printer hardware by matching the 3D print type inputs against a database.



3

3d printing system using block type structure and designing data generation method for 3d printing


KR20140141406

2013-09-06

3DTOSYS

99 %

A block lamination type 3D printing system according to the present invention comprises: a terminal and a computer which design a model and generate the design data of the model; an operating server which receives the design data of the model designed from the terminal and the computer, and pays by calculating costs generated by the types and the number of a block used in the model; a 3D printer which receives the design data of the model from the terminal and the computer or the operating server and prints the model; and a communications network which transmits data among the terminal and the computer, the operating server, and the 3D printer. The present invention is provided to collect the block in a program of a mobile device such as a smartphone or the like and to easily assemble the model in order that non-experts can use the 3D printing system regardless of professional 3D graphic technology, thereby improving accessibility.



4

Automated design and manufacturing feedback for three dimensional (3d) printability

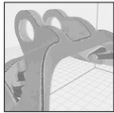
US2015269290

2014-03-18

PALO ALTO RESEARCH CENTER

99 %

A system and a method assess the three dimensional (3D) printability of a 3D model. Slices of the 3D model are received or generated. The slices represent two dimensional (2D) solids of the 3D model to be printed in corresponding print layers. Further, printing of the slices is simulated to identify corresponding printable slices.



5

3d 3d method for configuring information related to 3d printer and method and apparatus for recommending 3d printer

KR20150112796


2015-03-09

ELECTRONICS & TELECOMMUNICATIONS RESEARCH INSTITUTE

98 %

Questel Machine translated Abstract

The conduct examples of this invention the metadata for 3D printings to 3D objects (print with the material where the model of present time burning resistance is strong



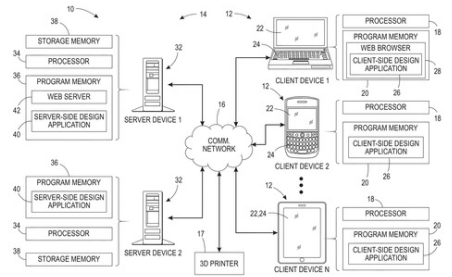
Preview

Image

Translate

Edit Preview

Automated metrology and model correction for three dimensional (3d) printability



List of publications

Publ. number	Publ. date	Document type
US2015269282	2015-09-24	A1 - Application published
EP2930694	2015-10-14	A2 - Application published without search report
EP2930694	2016-01-06	A3 - Published search report
PR	2014US-14217854	2014-03-18
AP	2014US-14217854	2014-03-18, 2015EP-0157903
AB	A system and a method automate metrology, measurement, and model correction of a three dimensional (3D) model for 3D printability. Slices of the 3D model are received or generated. The slices represent 2D solids of the 3D model to be printed in corresponding print layers. Medial axis transforms of the slices are calculated. The medial axis transforms represent the slices in terms of corresponding medial axes. A local feature size at any point along a boundary of the slices is determined as the shortest distance from the point to a corresponding medial axis.	
IN	NELATURI SAIGOPAL KIRANJAL TEJ	

Page 1 of 284

Record 1 of 7089

Displaying records 1 - 25 of 70

Query di ricerca: (additive manufact+) or (3D_print+) nel titolo/riassunto/rivendicazioni → 7.089 risultati

TotalPatent® Project

Search Document Retrieval History & Alerts Analytics Work Folders Results

Guided Search **Advanced Search** Semantic Search

Search Terms Search Within **Title, Abstract, or Claims** **Search** [Reset form](#) [Syntax Converter](#)
(additive manufact!) or (3D print!)

e.g., (plastic OR rubber OR acrylic) AND (pump OR inflat!)
[View Search Operators Help](#) [View Searchable Fields](#)

Search Options
☐ Display hit count only
☐ Also search for terms in English machine translations
☐ Remove family member duplicates [Check Settings](#)

Publication Date **Previous 20 years** Jan 21 1996 to Jan 21 2016

Restrictions
Select Field
e.g., LexisNexis OR Reed Elsevier
AND
Select Field
e.g., LexisNexis OR Reed Elsevier [More](#)

Authorities ⓘ
Major Full Text
☒ All major full text authorities
☒ **US** ☒ **EP** ☒ **WO** ☒ **CN** ☒ **JP** ☒ **KR** ☒ **DE** ☒ **FR** ☒ **GB** ☒ **CA**

Other Full Text
☒ All other full text authorities
[Hide authorities](#) All selected
☒ **AT** ☒ **AU** ☒ **BE** ☒ **BR** ☒ **CH** ☒ **DD** ☒ **DK** ☒ **EA** ☒ **ES** ☒ **FI**
☒ **IE** ☒ **IN** ☒ **IT** ☒ **LU** ☒ **MC** ☒ **MX** ☒ **NL** ☒ **PT** ☒ **RU** ☒ **SE**
☒ **SU** ☒ **TW**

Bibliographic and Abstract
☐ All bibliographic and abstract authorities
[Show authorities](#) None selected

Document Kinds
☐ All kinds
[Show more options](#)

Publication Number Search
Enter a List **Upload a List**
Enter 1-500 Publication Numbers

[View accepted publication number formats](#)
View **Results list** **Search**

Look Up Assignee or Inventor
Search for variations of assignee or inventor names, then add them to the search form.
Please select type of lookup
☒ Assignee
☐ Inventor
Please select Assignee type
☒ Normalized
☐ Standardized
☐ Original
Assignee Name **Starts with** **Find**

Find Subsidiary Companies
Search for a company to find its corporate structure and add a subsidiary to your patent search.
 Find

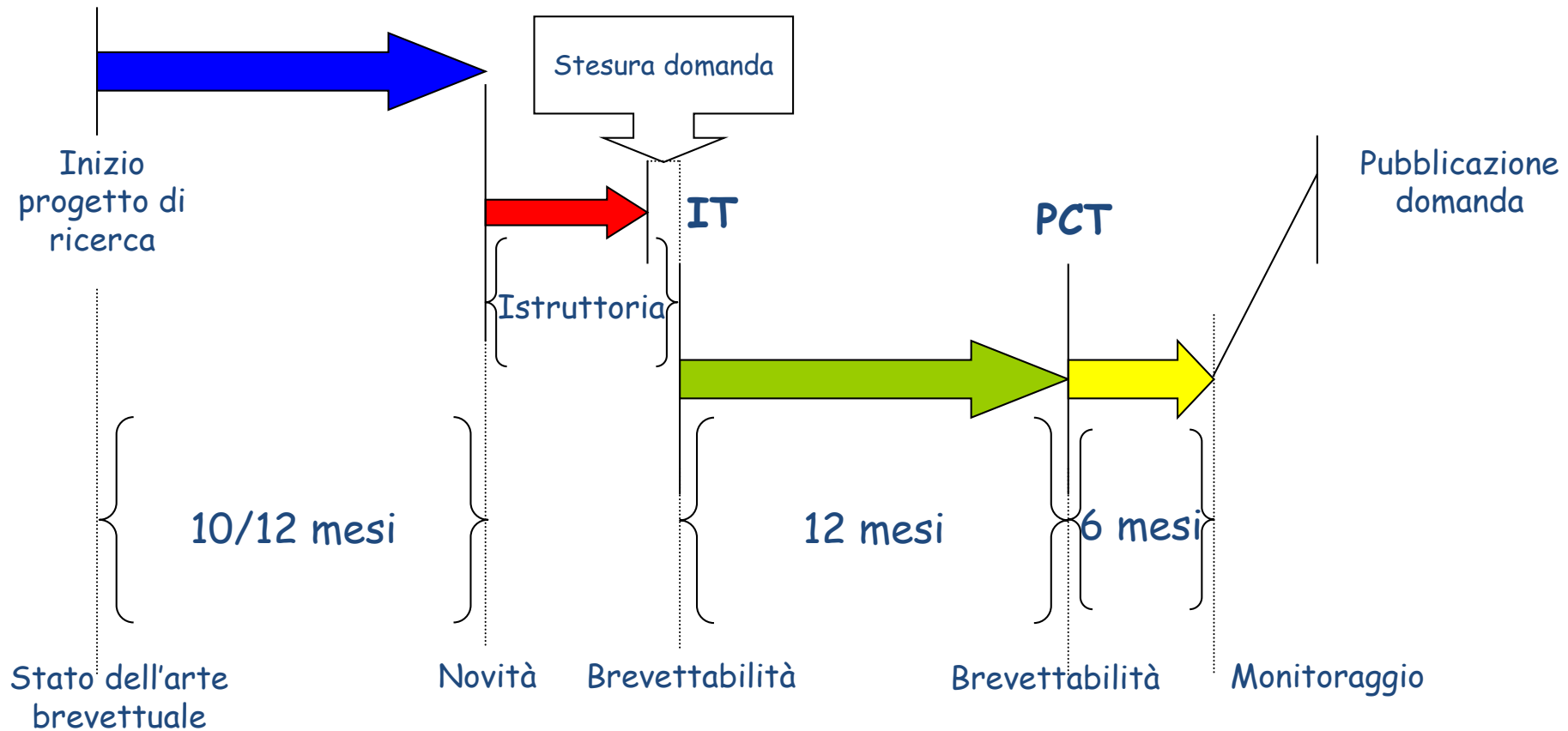
External Classifications
IPC
CPC

javascript:actionDiv('2');

Query di ricerca:
(additive
manufact!) or (3D
print!) nel
titolo/riassunto/ri
vendicazioni →
9.785 risultati



Quando effettuare le ricerche



Tipologie di ricerche brevettuali

Validity search: è una ricerca di brevettabilità ampia (lo scopo è determinare se un brevetto già concesso è effettivamente valido)

Patentability search (novelty): è una ricerca eseguita dagli esaminatori degli uffici brevetti per stabilire se un'invenzione possiede i requisiti di brevettabilità

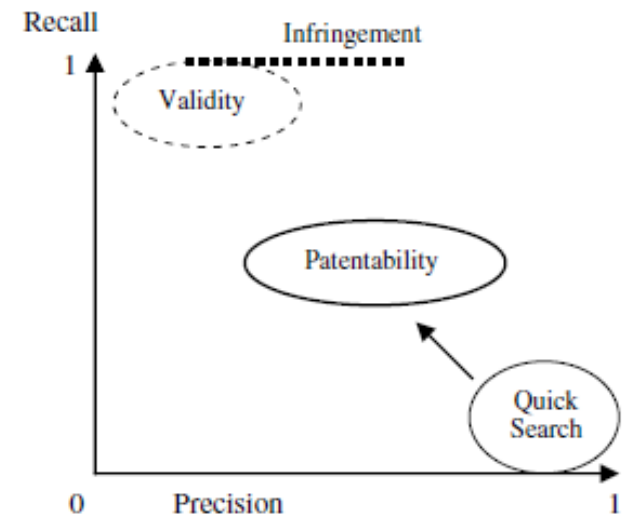
Informative (or "quick" or state of the art): ricerca informativa per la pianificazione R&D, l'individuazione di trend tecnologici, l'analisi e il monitoraggio della concorrenza (IPC + KW)

Stato legale

Freedom to operate

FTO searches: recall=1

Informative searches: la precisione è rilevante





massimo.barbieri@polimi.it



@maxbpv9



<https://it.linkedin.com/in/massimo-barbieri-1783677a>